

POS	Beschreibung	Kondition	Stk.
1	MTW 400i /FSC/UD/4,5m/45°/LED	Benützt	1
2	SG2 CO2 Draht 1,0mm auf Spule à 16kg	Neu	4
3	Vorschubrolle 1.2 R	Neuwertig	4
4	Guardian 50 Helm	Neu	1
5	Gasdüse ø15 25/63 CT M23X2 ø 15	Neu	12
6	1,2 mm Paket: Seele 5 meter, Spannipel & Kontaktrrohr	Neuwertig	1
7	Ledergamasche aus Rindspaltleder STEERSOtuff EN 470-1 geprüft	Neu	1
8	Spritzerschutz	Neu	11
9	Kontaktrrohr 1.0 mm	Neu	14
10	Düsenstock M8x1,5/SW13x26,5	Neu	4
12	Kontaktrrohr 1,2mm	Neu	7
13	ZULTNER Trennspray silikonfrei	Neu	4
14	ZULTNER Trennspray silikonfrei	Benützt; k/a	2
15	Binzel Antispritzerpaste 300 g	Geöffnet; 10% Genützt	1
16	FRONIUS Kühlflüssigkeit FCL 10 5 liter	Geöffnet; 80% Genützt	1



STEEL TRANSFER TECHNOLOGY
TransSteel
3000 Pulse

PULSE

1	Steel ER 70 C2	200	18	CO 2	100% A
2	CO 2	200	18	CO 2	100% A
3	CO 2 ER C2.4	200	18	CO 2	100% A
4	AlMg ER 5	200	18	Ar + 2% He	100% P
5	AlSi ER 5	200	18	Ar + 2% He	100% C
6	MIG Control	200	18	Ar + 2% He	100% D
7	Soft Start	200	18	Ar + 2% He	100% E
8	SP	200	18	SP	100% F

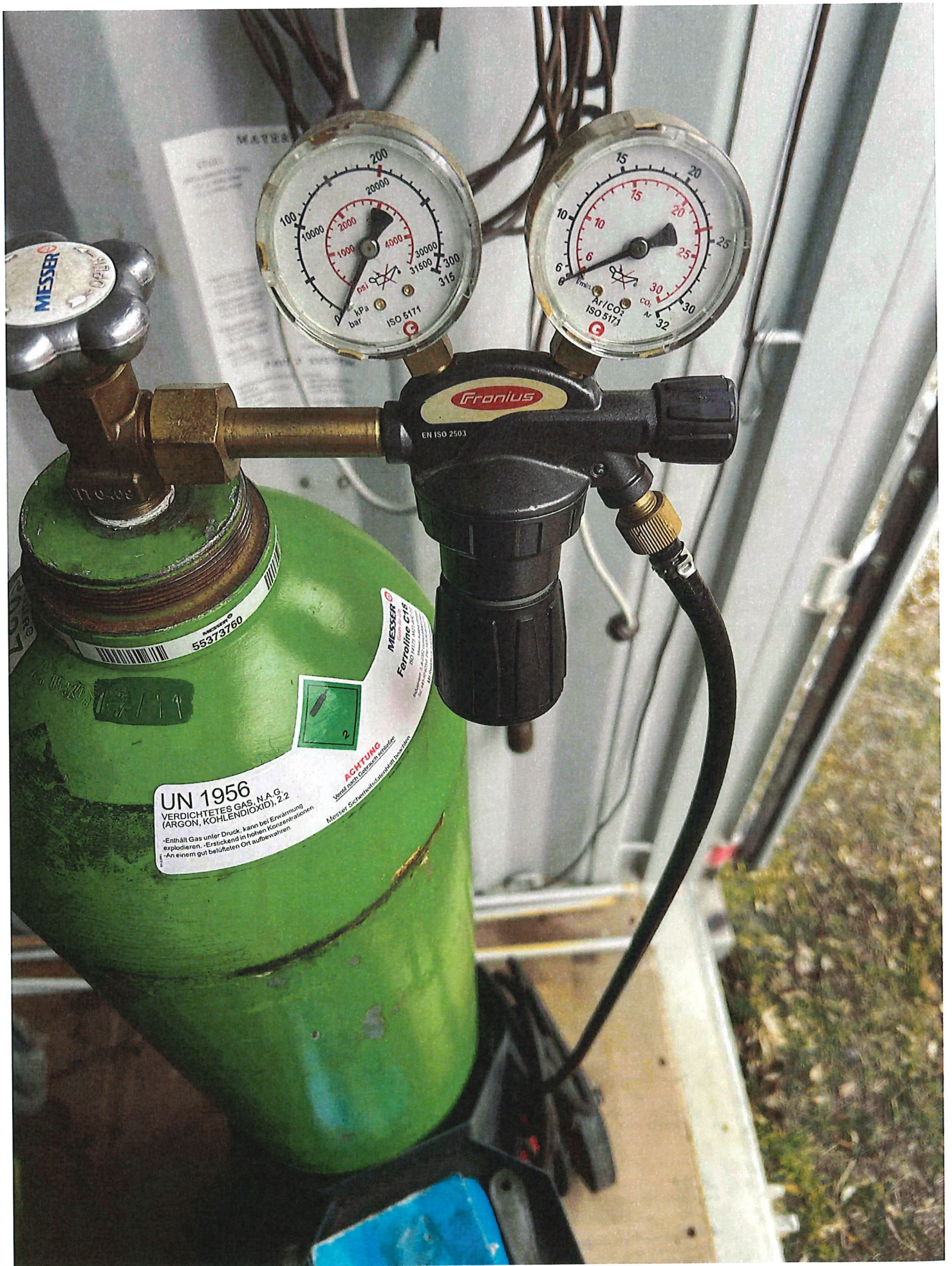
1 2 3 4 5
MANUAL
SYNCHRONIC
PULSE SYNERGIC

Fronius









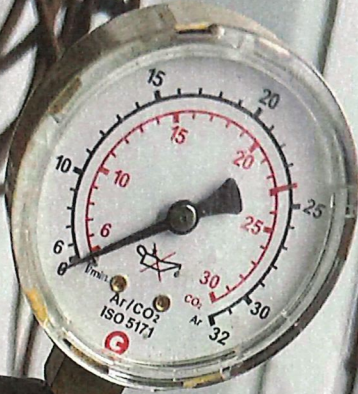
UN 1956
VERDichtetes Gas, N.G.
(Argon, Kohlendioxid), 2.2

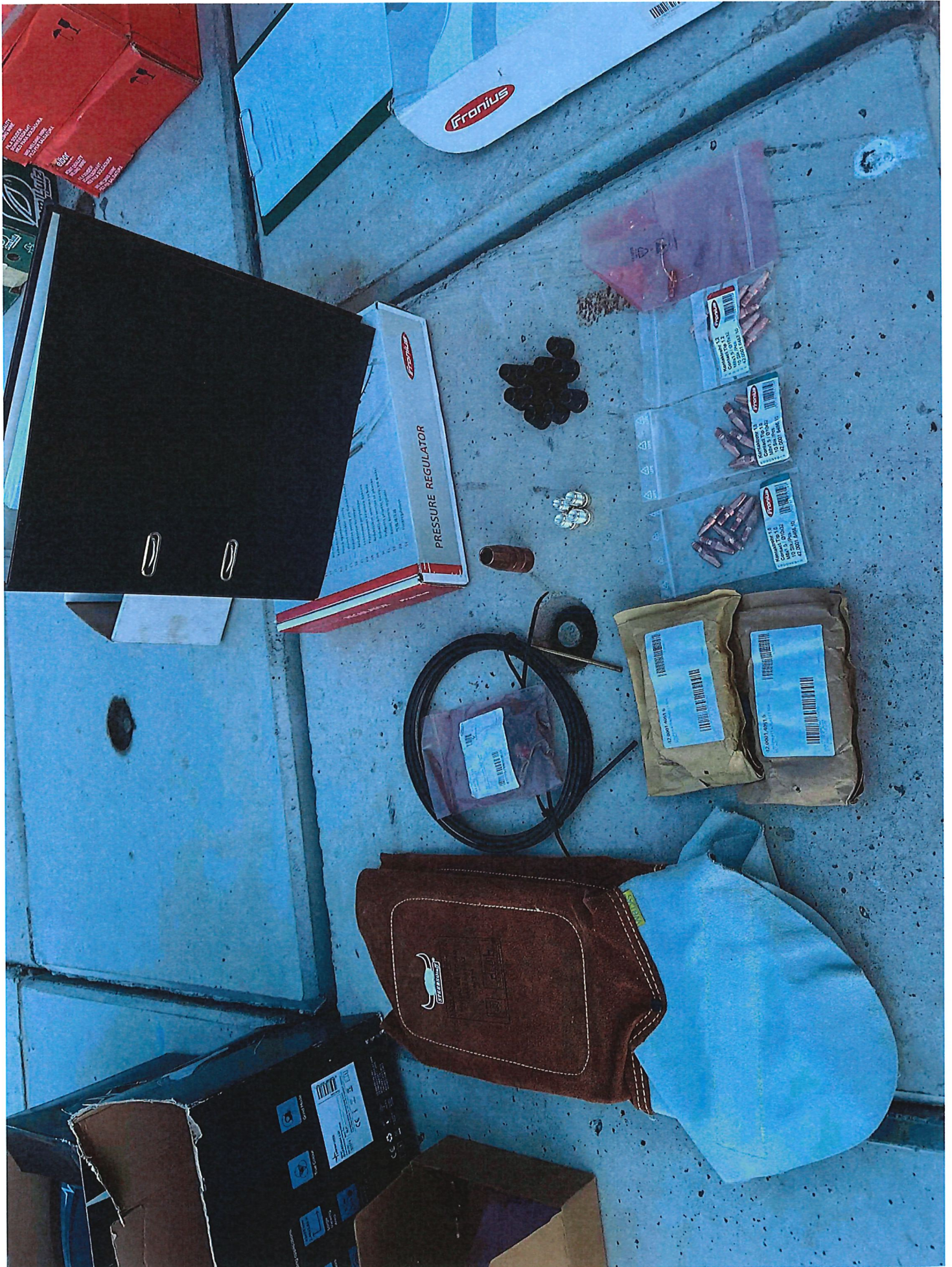
-Enthält Gas unter Druck, kann bei Erwärmung
explodieren. -Erschickend in hohen Konzentrationen.
-An einem gut belüfteten Ort aufbewahren

ACHTUNG
Wenn sich Gas aus dem Zylinder entweicht,
Messer Servicecenter kontaktieren



Fronius
EN ISO 2503







elbor
ELBOR SG2
 EN ISO 14341-1 (2011), 0-42 AWG 30/38 3 CT 35/1
 AWG AS 1805: ERT05-4
 Schweißgerät / Apparatus / Appareils
 TÜV (0727) GL, DB 42 103/0/01, ABE, CNR, Lloyd's
 DC+

Ø	kg	Type	Dimension
1,0mm	16	K-300	080621 804150

elbor
ELBOR SG2
 EN ISO 14341-1 (2011), 0-42 AWG 30/38 3 CT 35/1
 AWG AS 1805: ERT05-4
 Schweißgerät / Apparatus / Appareils
 TÜV (0727) GL, DB 42 103/0/01, ABE, CNR, Lloyd's
 DC+

Ø	kg	Type	Dimension
1,0mm	16	K-300	080621 804150

elbor
ELBOR SG2
 EN ISO 14341-1 (2011), 0-42 AWG 30/38 3 CT 35/1
 AWG AS 1805: ERT05-4
 Schweißgerät / Apparatus / Appareils
 TÜV (0727) GL, DB 42 103/0/01, ABE, CNR, Lloyd's
 DC+

Ø	kg	Type	Dimension
1,0mm	16	K-300	080621 804150

RINA
GL
DBI
TÜV Rheinland

RINA
GL
DBI
TÜV Rheinland

RINA
GL
DBI
TÜV Rheinland

elbor
ELBOR SG2
 EN ISO 14341-1 (2011), 0-42 AWG 30/38 3 CT 35/1
 AWG AS 1805: ERT05-4
 Schweißgerät / Apparatus / Appareils
 TÜV (0727) GL, DB 42 103/0/01, ABE, CNR, Lloyd's
 DC+

Ø	kg	Type	Dimension
1,0mm	16	K-300	080621 804150

elbor
Welding Wire
RINA
GL
DBI
TÜV Rheinland



elbor

ELBOR SG2



0035 05
EN 13479:2017
K 300
Verwendbar in
Metallstrukturen oder
in Verbundmetall- und
Betonstrukturen

MAG-Drahtelektrode / GMAW electrode
EN ISO 14341-A(2011)- G 42 4M 3Si1/G 38 3 C1 3Si1
AWS A5.18-05: ER70S-6
Schutzgas nach EN ISO 14175-M 21/C1
Zulassungen / Approvals / Agrèations:
TUV (07327) GL, DB 42.103.01/01, ABS, CWB, Lloyd's.
DC+

Elbor Spa Via Naz. It. Arcella 12/bis - 83030 Montefredane(AV) ITALY

Ø	kg	Type	Datum/Date	Charge Nr./Heat no.
1.0mm	16	K 300	09/06/21	804150



elbor

ELBOR SG2



0035 05
EN 13479:2017
K 300
Verwendbar in
Metallstrukturen oder
in Verbundmetall- und
Betonstrukturen

MAG-Drahtelektrode / GMAW electrode
EN ISO 14341-A(2011)- G 42 4M 3Si1/G 38 3 C1 3Si1
AWS A5.18-05: ER70S-6
Schutzgas nach EN ISO 14175-M 21/C1
Zulassungen / Approvals / Agrèations:
TUV (07327) GL, DB 42.103.01/01, ABS, CWB, Lloyd's.
DC+

Elbor Spa Via Naz. It. Arcella 12/bis - 83030 Montefredane(AV) ITALY

Ø	kg	Type	Datum/Date	Charge Nr./Heat no.
1.0mm	16	K 300	09/06/21	804150



elbor

ELBOR SG2



0035 05
EN 13479:2017
K 300
Verwendbar in
Metallstrukturen oder
in Verbundmetall- und
Betonstrukturen

MAG-Drahtelektrode / GMAW electrode
EN ISO 14341-A(2011)- G 42 4M 3Si1/G 38 3 C1 3Si1
AWS A5.18-05: ER70S-6
Schutzgas nach EN ISO 14175-M 21/C1
Zulassungen / Approvals / Agrèations:
TUV (07327) GL, DB 42.103.01/01, ABS, CWB, Lloyd's.
DC+

Elbor Spa Via Naz. It. Arcella 12/bis - 83030 Montefredane(AV) ITALY

Ø	kg	Type	Datum/Date	Charge Nr./Heat no.
1.0mm	16	K 300	09/06/21	804150





böhler

Lasting Connections

GUARDIAN⁵⁰

 böhler welding
by comstar

